

ZEDsystem

Die ZEDsystem ist eine individuell konfigurierbare Schiebeschlittenanlage für die Dichtheitsprüfung. Sie erlaubt die Integration von zusätzlichen Prozessen, eine schnelle Umrüstung sowie die Beladung von Hand oder via Robotik. Sie lässt sich sowohl in vollautomatische Fertigungslinien integrieren als auch manuell nutzen und bietet durch drei Baureihen für jede Kundenanforderung die optimale Lösung.

ANWENDUNGSGEBIETE

- + **Automotive:** Al-Guss-Gehäuse, Zylinderblock, Zylinderkopf, Getriebe, Wärmetauscher, Steuerelektronik, Batterie, Leitungen, Ventile, Brennstoffzellen, Pumpen, ...
- + **Medizintechnik:** Katheter, Dialysefilter/-boxen, Spülsysteme, Schlauchsysteme, Sekretbehälter, Spritzen, externe Lungen, ...
- + **Verpackung / Kosmetik:** Dosierpumpen, Kunststoffflaschen, Kartuschen, ...
- + **Hausgeräte:** Wasserweichen, Wasserpumpen, Gasventile/-armaturen, Elektrobauteile, ...
- + **Allgemein Industrie:** Zylinder, Sicherheits- / Rückschlagventile, Kupplungen, Greifer, Kugelhähne, Dichtungen, ...

Prozesse:

- + Bauteilkennzeichnung mittels Laser (DMC-Code), Ritzprägen, Körnerpunkt oder Farbpunkt
- + Fügen
- + Einpressen von Kugeln / Expandern
- + Schrauben
- + Elektrische Prüfung
- + Anwesenheitskontrolle
- + Barcode / Datamatrix Scannen

MESSMETHODEN

Erhältliche Module für die Dichtheitsprüfung mit den Prüfmedien Luft und Helium:

RD	Relativdruck (optional: 2-Kanal)
RD / GP	Relativdruck mit Glockenprüfung
RD / iDF	Relativdruck mit indirektem Durchfluss
RD / DF	Relativdruck mit Durchfluss
DD	Differenzdruck
DD / GP	Differenzdruck mit Glockenprüfung
SD	Staudruck
MF	Massefluss

(erhältliche Druckbereiche siehe technische Daten)



ZEDsystem: Baureihen im Überblick



Baureihe 1000

Baureihe 2000

Baureihe 3000

Produktmerkmale:

Steuereinheit	Siemens SPS
Bedienelemente	Multitouch Mobile Panel und Bedienfeld
Kommunikation	Anbindung an kundenseitige ERP Systeme über OPC-UA, TCP-IP, ... oder USB und Netzwerkschnittstelle z.B. für den Datelexport in CSV, XML
Sicherheit	Seitliche Umhausung, Schwenktüren mit Sicherheitsschaltern rückseitig, Zugänglichkeit vorne durch Sicherheitslichtgitter Sicherheitstechnische Anbindung an automatische Be- und Entladung
Pneumatik/Elektrik	In die Anlage integriert
Statusanzeige	Anlagenstatus über Signalleuchte, Bauteilprüfung IO/NIO über LED-Konzept
Wechselwerkzeuge	Kodiertes Schnellwechselsystem

Baureihe	1000	2000	3000
Bauteilgröße ca. (LxBxH)	350 x 350 x 250 mm	600 x 500 x 300 mm	600 x 500 x 300 mm
Bauteilgewichte max.	25 kg	50 kg	50 kg
Adaptionskräfte max.	< 30 kN / < 5 kN (vert./horiz.)	< 100 kN / < 15 kN (vert./horiz.)	< 100 kN / < 15 kN (vert./horiz.)
Taktzeit	ca. 8 s (zzgl. Prüfzeit)	ca. 10 s (zzgl. Prüfzeit)	ca. 12 s (zzgl. Prüfzeit)
Abmessungen Anlage (LxBxH)	1.100 x 1.100 x 2.200 mm	1.540 x 1.540 x 2.200 mm	3.740 x 2.640 x 2.200 mm
Anzahl Dichtheitsprüfmodule	bis 3 (max. 6 Kanäle)	bis 4 (max. 8 Kanäle)	bis 4 (max. 8 Kanäle)
Spannungsversorgung	400 V	400 V	400 V

Auf Wunsch können alle verbauten Drucksensoren direkt von ZELTWANGER gemäß DIN EN ISO/IEC 17025 mit einem Kalibrierschein und Akkreditierungssymbol geliefert werden.

