

JEDINEČNÉ KONKURENČNÍ VÝHODY A BENEFITY ZELTWANGER FIN MILL

ZELTWANGER Fin Mill

Proces	Jedinečné
Dvojitý obracecí naviják	+ Přesný inline výpočet průměru svitku bez dodatečné sensoriky -> Maximální zužitkování surovin + Výpočet zbývajících doby chodu v závislosti na rychlosti -> Možné optimalizované plánování kapacit a průběhu + Beznástrojové přizpůsobení šířky pásu -> 0 50 % kratší doby vystrojování + Pneumatické upínání svitku -> Maximální funkční bezpečnost a optimalizovaná upínací síla pro všechny materiály + Čtečka čárových kódů -> Sladění materiálu se všemi nástroji pro maximální bezpečnost vystrojení + Tiskárna štítků -> Snímání zbytkového množství a zpětné vedení materiálu pro neustálou transparentnost ve skladě
Regulátor síly pásu	+ Bezskluzová regulace -> Pro konstantní výšku vlnitého žebra + Vizualizace efektivní síly -> Detailní a reprodukovatelné informace o zařízení + Digitální rozhraní s výrobcem bloků jako regulační okruh -> Možné plně automatické přizpůsobení výroby bloků
Řízení hran pásu	+ Možné úhlové vyrovnání $\pm 5^\circ$ -> Maximální flexibilita + Řízení hran pásu v tol. rozsahu $\pm 0,05\text{mm}$ při $6,5\text{m/s}$ -> Extrémně vysoká přesnost při maximálním výkonu + Žádné typově specifické díly výstroje -> Vystrojování



ZELTWANGER Thermomanagement GmbH & Co. KG

Im Steinig 75
72144 Dußlingen
Německo

+49 7072 92897-701
thermomanagement@zeltwanger.de
www.zeltwanger.com

Olejování

- + Olejování závislé na rychlosti a šířce pásu prostřednictvím jednorázové konfigurace na HMI -> Potenciál chyb snížený na minimum
- + Olejování bez tlakového zásobníku -> Netvoří se mlha a není potřebné odsávání
- + Automatické přizpůsobování množství oleje a šířek postřiku prostřednictvím výběru typu -> Vždy správné množství oleje na pásu
- + Individuální možnosti plnění -> Maximální flexibilita

Nůžky na rolované pásy

- + Nejsou potřebné žádné výměnné díly -> Vystrojování kompletně odpadá
- + Oboustranně použitelný tvrdokovový kotouč -> Zdvojnásobuje životnosti

Tvarovací válec

- + Dotazování na nástroje RFID v závislosti na typu -> Potenciál chyb snížený na minimum
- + Sladění materiálu s použitým svítkem prostřednictvím systému skenování čárových kódů -> Potenciál chyb snížený na minimum
- + Rychloupínací systém -> Doby vystrojování zkrácené o 80 %
- + Systém rychlospojky -> Doby vystrojování několik málo sekund
- + Uchycení tvarovacího válce nezávislé na výrobci -> Maximální flexibilita při výběru nástrojů
- + Ochrana ovíjení -> Nejvyšší požadavek na bezpečnost pro typově specifické nástroje
- + Přípojka pro čisticí systém PN -> Pro maximální životnosti vašich nástrojů

Řasený válec

- + Nezávisle poháněný řasený válec a tvarovací válec -> Možná kompenzace různých počtů zubů a rychlostí
- + Ochrana ovíjení a bezpečnostní opláštění -> Nejvyšší požadavek na bezpečnost pro pracovníky a typově specifické nástroje
- + Změny typu prostřednictvím paketu řasených kotoučů -> Zkracuje doby vystrojování na minimum

Tažná jednotka

- + Úprava polohy a přísuv prostřednictvím HMI -> Není potřebný zásah do běžícího procesu
- + Jednotlivě poháněná tažná kola -> Možné individuální otáčky k vyrovnání zkřivení
- + Beznástrojová výměna tažných kol -> Zkracuje doby vystrojování na minimum
- + 2stupňový tažný systém -> Pro maximální zabezpečení kvality

Brzda se snímačem síly

- + Řízení polohy a síly prostřednictvím HMI v běžícím procesu -> Není potřebný zásah do běžícího procesu
- + Reprodukovatelné nastavení prostřednictvím typově specifických hodnot síly (data receptu) -> Samočinně se nastavující proces



Řezací jednotka

- + Horizontal flying Cut -> Žádné spouštění a zastavování, žádná kolísání délky, vyšší bezpečnost procesu, žádná tvorba smyček
- + Přesná poloha řezu v údolí možná i při maximální hustotě vlnitých žeber -> Maximální zabezpečení kvality
- + Vysoce dynamické řezací zařízení -> 180cuts/per min Single Track
- + Rovnoměrná rychlost podávacího šneku -> Není již potřebné žádné dynamické zrychlování a zpomalování
- + Gilotina a kovadlina ze speciálního materiálu -> Pro delší životnosti
- + Kovadlinu lze používat 4násobně a přebušovat -> Prodlužuje životnosti na 4násobek

HMI

- + Čtečka karet -> Možné různé uživatelské úrovně
- + Již není potřebný žádný přímý zásah obsluhy -> Všechna nastavení procesů možná kompletně prostřednictvím HMI
- + Ruční zásah pro nastavení brzd s tlakovými snímači a stupňů tažení odpadů -> Maximální bezpečnost pro pracovníky
- + Intuitivní vedení obsluhy -> Omezuje poruchy a doby prostojů
- + Mobilní panel -> Maximální flexibilita
- + Lze spojit více zařízení

Všeob. zařízení

- + Kompaktní konstrukce s integrovaným rozvaděčem -> 0 50 % menší potřeba místa a autonomní systém
- + Možný směr průchodu z obou stran -> Maximální flexibilita
- + Rychlost hladkého pásu max. 6,5m/s -> Snížení výrobních nákladů zvýšením výkonu
- + Integrované měření úhlu žaber -> Maximální zabezpečení kvality
- + Inline měření výšky a hustoty vlnitých žeber -> Maximální zabezpečení kvality
- + Kódování nástrojů RFID -> Již není možné chybné vystrojení
- + Digitální informace o zařízení -> Pokyny k vystrojování, dokumentace stroje, informace o zařízení atd.
- + Univerzální rozhraní s cizími zařízeními -> Možná snadná integrace do stávajících linek na výrobu tepelných výměníků

