

ZELTWANGER zvedá s X-CELL WB automatizaci nakládání obráběcích strojů na novou úroveň

X-CELL WB – inteligentní druh nakládání obráběcích strojů



(Dußlingen, 09.08.2019) Maximální hospodárnost, maximální jednoduchost, maximální svoboda – s novou buňkou X-CELL WB nastavuje tůbingenský podnik ZELTWANGER nová měřítká v automatizaci nakládání obráběcích strojů. Manipulační buňka způsobilá pro Průmysl 4.0 je inteligentní modulární systém, který se flexibilně přizpůsobí různě velkým obrobkům a snadno se obsluhuje – zabalená v kompaktním oslovujícím designu. Optimální vytížení CNC strojů, zkrácené doby vystrojování, zkrácené doby amortizace a rovněž hospodárné, efektivní a spolehlivé zpracovávání zakázek – X-CELL WB spojuje všechny tyto silné stránky s dosud netušenou flexibilitou a snadností.

Špičková robotika bez znalostí programování

Konfigurování namísto programování: X-CELL WB přesvědčuje maximálně jednoduchým zacházením. Pro zřízení nových obrobků nejsou potřebné žádné znalosti robotů. Přes rozměry surového dílu si inteligentní software sám vypočítá polohu vyzvednutí a uložení ve vložce. Tak se musejí při změně obrobku toliko zadat rozměry, délka, šířka a výška

do stroje. Výměnu nástroje může naprogramovat každá obsluha stroje, není potřebný programátor ani inženýr.

X-CELL WB znamená efektivní zpracovávání zakázek

Díky jednoduchému zacházení jsou doby přestrojování udržovány maximálně krátké. Díky inteligentnímu zásuvkovému systému X-CELL WB je přestrojování proveditelné dokonce za běžícího provozu. Podle požadavku na autonomii lze zvolit počet pneumatických zásuvek. Jsou dvě, čtyři nebo šest zásuvek s individuálními vložkami. Tak je pro každou zásuvku možná samostatná zakázka. Ložná kapacita přitom závisí na velikosti součástí.



Do X-CELL WB lze integrovat až čtyři výměnná chapačová zařízení. Lze tak automaticky zpracovat více zakázek, aniž by obsluha musela vyměnit chapač. Integrovaný obráběcí chapač umožňuje obrábění šesté strany bez ručního přepnutí. Jednoduché, dvojité a speciální chapače jsou přitom vždy vybavené integrovanou foukací tryskou a dotazováním polohy pro rozpoznávání součástí.

Zkrácené doby vystrojování zajišťuje především plně automatické předběžné ražení: Kde se musí u jiných řešení před automatizovaným naložením provést ruční ražení každého obrobku, umožňuje X-CELL WB předběžné ražení obrobků paralelně s hlavním časem.

Maximální účinnost, která se počítá

Inovativní robotika, snadné zacházení, maximální účinnost – zvýší výrobní kapacit nikdy nebylo jednodušší. S X-CELL WB může obráběcí stroj běžet 24 hodin denně a sedm dnů v týdnu, aniž by provoz musel dělat zvláštní směny. Tato dlouhá doba soběstačnosti však nemá zmařit žádná místa – naopak: Zde ušetřené kapacity lze použít na jiném



místě a to dovoluje přijímat zakázky, které by se jinak musely odmítnout. Navíc se výrazně snižuje sazba za strojohodinu – X-CELL WB se tak v ideálním případě refinancuje již po několika málo měsících.

Nižší personální náklady na obrobek, nižší sazba za strojohodinu, krátká doba amortizace s X-CELL WB začleňuje do provozu řešení, které se pro všechny vyplatí. Společnost ZELTWANGER přitom zajišťuje rozsáhlý servis z jedné ruky: od uživatelsky přívětivé vizualizace zařízení přes rozhraní a prohlášení CE až po rychlé a hladké uvedení do provozu včetně podrobného zaškolení servisním týmem ZELTWANGER.

Více o inovativním výrobku v nakládání obráběcích strojů X-CELL WB na www.xcellwb.com

ZELTWANGER Holding GmbH

Vůdce v technologii a kvalitě

Skupina Zeltwanger si s modulárními montážními a testovacími systémy, které lze stavět individuálně a flexibilně, vybuodovala na trhu velmi úctyhodnou pozici. Jako stěžejní bod jsou nabízeny ručně zřetězené linkové koncepty „One-Piece-Flow“ a rovněž ergonomické jednomístné systémy. Kromě toho řeší plně automatizované montážní systémy založené na nosičích obrobků a robotech požadavky specifické pro zákazníky. Ke spektru patří zařízení na testování těsnosti, modulární montážní zařízení, zařízení na osazování kolíků a rovněž leštící zařízení pro keramické substráty. Pro použití v medicínském a biotechnologickém prostředí se vyrábějí zařízení podle evropských a amerických norem a směrnici „Good Manufacturing Practice“.